

## DPN

### DOSATORE A PERDITA DI PESO A NASTRINO FEED BELTS LOSS IN WEIGHT BATCHER



FLOW RATE KG/H (MATERIAL PS=1)		DPN 120	DPN 200
GATE FULLY OPEN	MAX 80%	600	900
	MIN 4%	30	45
GATE MID OPEN	MAX 80%	450	650
	MIN 4%	23	33
GATE FULLY CLOSED	MAX 80%	300	400
	MIN 4%	15	20

I dosatori serie DPN sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate medio-basse. Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto. Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato. La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica del materiale in tramoggia senza interrompere il dosaggio).

*The batchers of series DPN are designed to batch dust-forming materials at mod-to-flow feed rates.*

*The batchers comprise a storage hopper, a feed device and a scale that controls decreasing weight during product discharge. Each type of batcher is available with a broad range of motor drives and in customized versions to suit the process.*

*When the scale is combined with suitable electronics, the batcher can operate in batching and/or continuous flow rate mode with controlled feed rate. In the latter mode, hopper refill is controlled by electronics with no need to interrupt the batching process.*

