

STAD

Weighing & Dosing Systems

Arceto di Scandiano (RE) - ITALY

PYTHON
365

SISTEMI DI PESATURA E DOSAGGIO

WEIGHING AND BATCHING SYSTEMS

Caratteristiche principali

- Memorizzazione di 100 formule per 20 passi di programmazione.
- Programmazione nell'ordine desiderato dall'operatore di passi per carico prodotti, scarico parziale o totale, chiusura e apertura relè di uscita, attesa da ingresso esterno, attesa di un tempo desiderato.
- Start da tastiera impostando formula e cicli desiderati (max 9999).
- Start da contatto esterno della formula e del numero cicli memorizzati in precedenza da tastiera, oppure start da contatto esterno delle prime 7 formule selezionate dai quattro ingressi BCD per un solo ciclo alla volta.
- Impostazione nome prodotto, volo (manuale o automatico), lento (anche spillamento ON-OFF), tolleranza per ogni prodotto.
- Segnalazione con chiusura del relativo contatto di mancanza prodotto durante il dosaggio.
- Controllo giacenza minima per prodotto.
- Calcolo dei consumi e giacenze per ogni prodotto.
- Calcolo produzione per ogni formula con numero cicli effettuati.
- Possibilità di eseguire dosaggio automatico da tastiera di un solo prodotto.
- Possibilità di eseguire uno scarico automatico da tastiera di una quantità preimpostata.
- Possibilità di eseguire dosaggio manuale guidato.
- Stampa automatica a fine ciclo dei dati di dosaggio; da tastiera stampa delle costanti, formule, consumi, giacenze, produzione formule.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.
- Possibilità di riprendere il ciclo dopo una mancanza di tensione dal punto in cui era stato interrotto.

Funzionamento : L'operatore avvia il dosaggio da tastiera o chiudendo il contatto di Start, il PYTHON verifica che sia chiuso il consenso e che il peso sia inferiore al peso minimo, se previsto verifica la presenza della giacenza per i prodotti in formula. Esegue l'autotara e chiude il contatto del primo prodotto in formula. Raggiunto il valore di SET meno il valore di lento impostato chiude il contatto relativo di lento, raggiunto il valore di SET impostato meno il volo riapre entrambi i contatti, trascorso il tempo di attesa memorizza il consumo ed esegue il passo successivo, che può essere un prodotto, una chiusura relè di uscita, un attesa a tempo, un attesa da ingresso, uno scarico parziale o totale, e così via sino all'esecuzione dell'ultimo passo di programmazione. Durante il dosaggio sul display verrà visualizzato il peso totale, il nome e il numero del prodotto, il peso in dosaggio e il SET da raggiungere. Terminato il dosaggio viene chiuso il contatto di fine ciclo che si aprirà di nuovo al termine dello scarico della bilancia dopo aver raggiunto il minimo peso programmato e trascorso il tempo di sicuro svuotamento. Se abilitata la stampante, verranno stampati i dati del ciclo di dosaggio.

Main features

- Memorization of 100 different formulas x 20 steps.
- Capable to program, in the order that the operator desires, steps for loading product, partial or total unloading, output relay opening/closing, waiting from external input, waiting by time.
- Start via keyboard by setting formula and desired cycles (max 9999).
- Start via external contact, cycles before memorized via keyboard, otherwise start of the first 9 formulas selected by four BCD inputs for a only cycle at a time.
- Selection product's name, fall, slow, tolerance for each product.
- "Out of product" alarm during the batching.
- Minimum stocks check for each product.
- Calculation of consumption and stocks for each product.
- Calculation of production for each formula with cycle's number executed.
- Possibility to batch a only product automatically via keyboard.
- Possibility to execute an automatic unloading, by keyboard, of a quantity prememorized.
- Possibility to execute an assisted manual batching.
- Automatic printout at the cycle end and manual printout of: constants, formulas, consumption, stocks, formula's production.
- Pause of the batching by the keyboard.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor resumes batching from the point of interruption.

Operation : By closing the start contact or by pressing the start key the microprocessor starts batching, the PYTHON verifies that the approval contact is closed and that the weight is lower than the minimum weight, if requested, checks for presence of stocks for the products in the formula. It executes the autotara, closes the contact of the first product in formula. When the SET value less the specified slow value are reached, SWR will close the relevant slow contact; when the specified SET value less the fall is reached, SWR will open both contacts; after the wait time, SWR stores the consumption and performs the following steps, which may be a product, an output relay closing, a timed wait, an input wait, a partial or total unloading, and so on, until the last programmed step is executed. During batching, the system visualizes the total weight on display, the product's number, product's name, weight in batching, and the SET value to reach. When batching is finished, the microprocessor closes the cycle-end contact which will be re-opened at the end of the unload after the programmed minimum value is reached and after the safe emptying time has elapsed. If the printer is enabled, the microprocessor will print the batching's data.

CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE	TECHNICAL
ALIMENTAZIONE e POTENZA ASSORBITA	POWER SUPPLY and CONSUMPTION
CPU - MICRO CONTROLLORE	CPU - MICRO CONTROLLER
CPU - MEMORIA CODICE	CPU - CODE MEMORY
CPU - MEMORIA DATI	CPU - DATA MEMORY
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO	LOAD CELL SUPPLY
CAMPO DI MISURA	MEASUREMENT RANGE
CONVERTITORE A/D	A/D CONVERTER
DIVISIONI SUL DISPLAY	DISPLAY RESOLUTION (division)
DIVISIONI INTERNE	INTERNAL RESOLUTION
RISOLUZIONE DI LETTURA	READING RESOLUTION
USCITE LOGICHE	LOGIC OUTPUT
INGRESSI LOGICI	LOGIC INPUT
USCITA ANALOGICA (1 + 1 opzionale)	ANALOG OUTPUT (1 + 1 optional)
INGRESSO ANALOGICO (1 opzionale)	ANALOG INPUT (1 optional)
USCITA SERIALE	SERIAL OUTPUT
UMIDITA'	HUMIDITY (non condensing)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	STORAGE TEMPERATURE
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	WORKING TEMPERATURE

(!) : optional

PYTHON 365

SISTEMI DI PESATURA E DOSAGGIO

WEIGHING AND BATCHING SYSTEMS

Lo strumento è dotato di tre porte di comunicazione indipendenti: COM1, COM2, COM3.

The instrument is equipped with three independent communication ports: COM1, COM2, COM3.

COM1 ha 2 possibili interfacce (utilizzabili in alternativa): RS422/RS485 o Ethernet (opzionale).

COM1 has two possible interfaces (can be used as an alternative): RS422/RS485 or Ethernet (optional).

COM2 ha 3 interfacce (utilizzabili in alternativa): RS232, USB device, RS485.

COM2 has 3 interfaces (can be used as an alternative): RS232, USB device, RS485.

COM3 ha un'interfaccia RS232 con sole funzioni di trasmissione e con gestione del CTS.

COM3 an RS232 interface with only transmission functions and management of CTS.

